



1080 精雕机

机器特点

- ✓ 使用雷赛 H2 系列混合伺服电机，带刹车防滑，闭环控制，有效减少丢步，改善发热
- ✓ 正版山龙控制系统，配手轮，三轴脉冲，带断电记忆功能
- ✓ 全丝杆驱动，更高的分辨率
- ✓ 全封拖链，抗折弯电榄线，不易断线
- ✓ 台湾进口导轨，稳定性更好
- ✓ 行星减速传动，雕刻石材等硬质材料时，运行更平稳
- ✓ 品牌限位开关、漏电开关、交流接触器等电子元件，拒绝高仿或假冒电子零件

应用领域

适用于铜模、铝材、钢模等金属精雕

适用于电木板、塑胶板、PP、PVC 等工程塑料精雕

相关配件：

雕刻机 1 台、控制箱 1 台、主轴水冷机 1 台、废水循环 1 套、夹头 1 套、工具箱 1 套

1080 精雕机		
	标准版	伺服版
设备编号	MKD-1080-J	
加工行程	W800*L1000*H150mm	
台面尺寸	W800*L1000mm	
电源	380v±5% 50-60Hz	
外形尺寸	W1500*L1550*H1900mm	
净重	1000-1200kg	
可选配件	无	
机架结构		
机架结构	Q235 碳素钢材质+焊接机身	
	6mm 机身	8mm 机身 (加厚)
龙门结构	Q235 碳素钢材质+焊接龙门	
	8mm 龙门	10mm 龙门 (加厚)
钣金	1.5mm 钣金 +烤漆	
台面类型	铝合金台面 +20mmPVC 台面 +不锈钢水槽 +废水循环	
机架工艺	标准龙门精铣 (保证工件衔接精度)	
	手工喷漆	烤漆
	不回火 (默认)	回火处理 (消除内应力)
运动系统		
直线导轨	台湾 25 直线导轨	升级为 30 导轨
XY 轴传动	1.5M 斜齿, 精滚+研磨	
Z 轴传动	台湾 TBI2510 丝杆	
三轴电机	雷赛 86 混合伺服 闭环/8.5nm/1000prm	台达 750W 伺服 闭环/2.3nm/3000prm
	减速机	行星减速机
空程速度	26.58M/Min(Max)	79.8M/Min(Max)
定位精度	±0.08/300mm	±0.08/300mm
重复定位精度	±0.02mm	±0.02mm
主轴		
主轴	5.5KW 石材专用水冷变频主轴	升级为 7.5KW 主轴
变频器	5.5KW 四方变频器	升级为 7.5KW 变频器
主轴冷却系统	水冷 (配水冷机, 自动冷却主轴)	
刀具冷却系统	双喷头	
主轴转速	24000prm (Max)	30000prm (Max)
刀具直径	3.175、4、6、8、10、12.7 (默认配置常用夹头一套)	
控制系统		
控制箱	大型独立式控制箱 +风冷	
控制系统	正版山龙一体机+手轮 (不需要额外配电脑)	
雕刻指令	G-code、ENG、UOO、MMG、NC 等 G 代码	
(以上配置仅供参考, 最终请以报价单配置为准, 如有更改不再另行通知)		

售后服务

送货服务	全国送货上门，现场安装调试，打样试机
物流	广东省免运费，广东省外物流费用根据物流公司报价另行收取
使用培训	3 天现场使用培训，保证至少教会 1 名技术人员 (培训内容：机器使用，机器保养，机器安全 编程培训：钻，铣，切，镂，文字，图形与浮雕，CAD 图纸，3D 曲面编程) (可延长至 5 天现场使用培训，1 年内提供不限时来厂培训（包住宿），远程指导)
交期	默认 15 个工作日，法定节假日顺延（不包括定制等需要更改图纸的时间）；
售后服务	1 年质保 (控制器、主轴电机、三轴电机、驱动器及电子元件，以好机换坏机以节省生产时间)

更多资料



(PDF 版报价明细、设备实拍、应用案例、加工视频等资料，用手机或微信扫一扫)

联系方式

东莞市麦克德自动化设备有限公司

东莞市大岭山镇矮岭沿河东街 49 号一楼（导航“麦克德”）

0769-8187 8981 (8:00-18:00 周一至周六)

www.mkdcnc.com

黄刚先生

137 9021 2549 (7*24h*/手机/微信)

319 985 7036 (QQ)

mkdcnc@foxmail.com

报价、技术咨询、打样与试雕，请联系我 =>

(*^__^*)

