



1325 四工序木工开料

机器特点

- ✓ 使用 130 伺服电机，带刹车防滑，闭环控制，有效减少丢步，改善发热
- ✓ 正版宝元控制系统，配手轮，带工控显示器，总线驱动(可选)，带断电记忆功能
- ✓ 全封拖链，抗折弯电缆线，不易断线
- ✓ 台湾进口导轨，精度高
- ✓ 2M 斜齿条，运行速度更快
- ✓ 行星减速传动，雕刻石材等硬质材料时，运行更平稳
- ✓ 默认带真空吸附泵
- ✓ 品牌限位开关、漏电开关、交流接触器等电子元件，拒绝高仿或假冒电子零件

家具/木工行业

适用于木工开料/开槽，板式家具开料、异形切割，人造石异形开料，亚克力板割字，音响开料，钻孔，广告装饰产品数控切割等

广告行业

板式家具开料、异形切割，人造石异形开料，亚克力板割字，音响开料，钻孔，广告装饰产品数控切割等。

相关配件：

雕刻机 1 台、控制箱 1 台、夹头 1 套、工具箱 1 套

1325 四工序木工开料			
	混合伺服版	标准版(脉冲伺服)	总线伺服版
设备编号	MKD-1325-T4		
加工行程	W1300*L2500*H150mm		
台面尺寸	W1370*L2600mm		
电源	380v±5% 50-60Hz		
外形尺寸	W2100*L2500*H1700mm		
净重	1800-2200kg		
配件	带 7.5KW 真空吸附泵 x1, 带自动上料		
机架结构			
机架结构	Q235 碳素钢材质 +焊接机身		
	6mm 机身	6mm 机身	8mm 机身 (加厚)
龙门结构	Q235 碳素钢材质 +焊接龙门		
	8mm 龙门	8mm 龙门	10mm 龙门 (加厚)
钣金	1.5mm 钣金+烤漆		
台面类型	底层 25mmPVC +项层 25mmPVC 台面		
机架工艺	标准龙门精铣 (保证工件衔接精度)		
	手工喷漆		
运动系统			
直线导轨	台湾 25 直线导轨		台湾 30 直线导轨
XY 轴传动	2.0M 斜齿, 精滚+研磨		
Z 轴传动	气缸推动		
三轴电机	雷赛 86 混合伺服 闭环/8.5nm/1000prm	迈信 1.5KW 伺服 闭环/11.5nm/1500prm	台达 1.5KW 总线伺服 闭环/12.5nm/3000prm
减速机	86 行星减速机	130 行星减速机	130 行星减速机
空程速度	26.58M/Min(Max)	39.9M/Min(Max)	79.8M/Min(Max)
定位精度	±0.8/300mm	±0.06/300mm	±0.06/300mm
重复定位精度	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
主轴			
主轴	6.0KW 风冷变频主轴 x4		
变频器	6.5KW 四方变频器 x2 (使用交流接触器自动切换供电)		
主轴冷却系统	无		
刀具冷却系统	无		
主轴转速	24000prm (Max)		
刀具直径	3.175、4、6、8、10、12.7 (默认配置常用夹头一套)		
控制系统			
控制箱	独立式控制箱 +风冷		
控制系统	正版宝元控制系统 +手轮 +工控显示器 (不需要额外配电脑)		升级为总线伺服
雕刻指令	G-code、ENG、UOO、MMG、NC 等 G 代码		
(以上配置仅供参考, 最终请以报价单配置为准, 如有更改不再另行通知)			

售后服务	
送货服务	全国送货上门，现场安装调试，打样试机
物流	广东省免运费，广东省外物流费用根据物流公司报价另行收取
使用培训	3天现场使用培训，保证至少教会1名技术人员 (培训内容：机器使用，机器保养，机器安全 编程培训：钻，铣，切，镗，文字，图形与浮雕，CAD图纸，3D曲面编程) (可延长至5天现场使用培训，1年内提供不限时来厂培训(包住宿)，远程指导)
交期	默认15个工作日，法定节假日顺延(定制等需要更改图纸的，额外加2-6天)；
售后服务	1年质保 (控制器、主轴电机、三轴电机、驱动器及电子元件，以好机换坏机以节省生产时间)
更多资料	
	
(PDF 报价明细、设备实拍、应用案例、加工视频等资料，用手机或微信扫一扫)	

联系方式	
东莞市麦克德自动化设备有限公司 东莞市大岭山镇矮岭沿河东街49号一楼(导航“麦克德”) 0769-8187 8981 (8:00-18:00 周一至周六) www.mkdcnc.com	
黄刚先生 137 9021 2549 (7*24h*/手机/微信) 319 985 7036 (QQ) mkdcnc@foxmail.com 报价、技术咨询、打样与试雕，请联系我 => (*^_^*)	